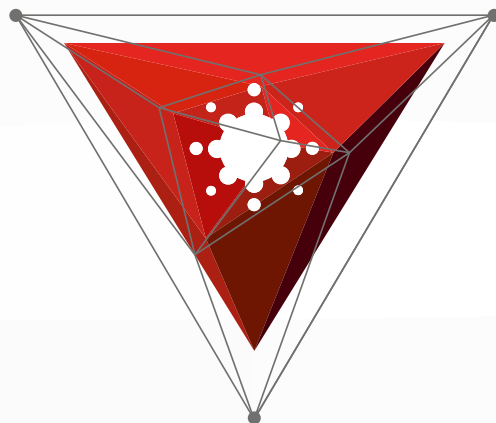




INDUSTRY SOLUTIONS



high performance machines



INDUSTRY (SHEET METAL) pag. 8

DATI TECNICI pag. 13



STEL.

Di più di quello che chiedi

**Siamo sempre stati spinti da un'idea molto semplice.
Soddisfare il nostro cliente.**

Per questo abbiamo pensato fin dal primo momento a fornirti tutti gli strumenti di cui avevi bisogno, ci siamo fatti ispirare dalle condizioni estreme in cui ti trovavi, dovunque tu fossi, sopra o sotto terra, in una miniera o su una piattaforma petrolifera in mezzo al mare, sotto il sole e nella polvere o a lavorare il metallo all'interno di un'industria.

Da oltre trentacinque anni continuiamo a sviluppare le nostre saldatrici, perfezionandone ogni dettaglio elettronico, meccanico, estetico, per ottenere la migliore efficienza energetica e la massima performance in qualsiasi ambiente di lavoro.

L'unica cosa che ci soddisfa, oggi come ieri, è farti avere di più di quello che chiedi.

STEL in Castegnero

Dove tradizione e innovazione si saldano insieme.

Dal mix vincente di tradizione italiana e innovazione tecnologica è nata Stel nel 1979 a Castegnero, a pochi chilometri da Vicenza. Qui le colline verdi, le architetture rinascimentali e la bellezza dei paesaggi hanno contaminato l'ambiente aziendale e la famiglia Barocco, che ha fondato e continua a dirigere un'azienda sempre all'avanguardia tecnologica nella produzione di Saldatrici ad Inverter e macchine Taglio Plasma.

Una realtà snella e dinamica, attraverso la quale mettiamo a tua disposizione il nostro know how, producendo strumenti subito riconoscibili, oltre che per la qualità anche per l'impatto estetico di un design ergonomico e ricercato.

Tecnologie

Approvate per superare i limiti.

Affidabilità e performance sono la nostra ossessione. La ricerca della perfezione estrema in ogni particolare, dalla produzione alla calibratura, ha portato le nostre macchine a soddisfare i più alti criteri internazionali di resistenza e funzionalità, venendo riconosciute come prodotti esclusivi e adatti agli usi più estremi.

Ogni anno reinvestiamo il 10% del nostro fatturato per sviluppare prodotti sempre più performanti ed ecologicamente efficienti.

Mercato internazionale

L'esperienza non ha limiti geografici.

La nostra affidabilità è riconosciuta a livello mondiale. I nostri prodotti sono presenti in tutti i continenti, grazie a un network professionale globale di partner consolidati.

La continua espansione internazionale ci ha portato ad aprire sedi in Polonia, Turchia e Germania.

Settori di applicazione

Quello che serve a te, ovunque tu operi.

Il mondo intero è il nostro settore di applicazione.

Dall'impegno quotidiano in ogni possibile contesto lavorativo, abbiamo messo a punto la macchina perfetta per il tuo ambito professionale.

Perché ogni settore necessita di uno strumento specifico.





INDUSTRY (SHEET METAL)



- Tecnologia Inverter
- **PFC Multi-Link™** (Solo per 403S)
- Sinergico
- Pulsato/Doppio Pulsato
- Display Digitale



MAX 403 SM-XM

MAX 403S SM-XM

Ottimizzata specificatamente per ottenere le migliori performance di saldatura, la MAX 403-403S garantisce un'ottima qualità d'arco senza spruzzi e difetti di saldatura.

- **Tecnologia controllo dell'arco ad Inverter.** Permette le migliori performance su qualunque tipo di materiale.
- **Minor consumo energetico.** Con la tecnologia ad inverter PFC Multi-Link™ e' possibile risparmiare fino al 50% rispetto ad una macchina con tecnologia SCR e di rispettare le nuove normative EN sulla distorsione armonica EN 61000-3-12 per la versione 403S.
- **Generatore Multifunzione.** MIG/MAG, MIG/MAG Sinergico, MIG/MAG Sinergico Pulsato e Doppio Pulsato, TIG lift e STICK.
- **Tecnologia ST-Arc.** Compensa automaticamente ogni cambio delle condizioni di saldatura dovute ai movimenti dell'operatore o dalla tipologia della lavorazione.
- **EN 1090.** Approvato per gli standard EN 1090.
- **Interfaccia intuitiva.** Semplifica il numero di operazione da eseguire per mettere in servizio la saldatrice senza diminuire le caratteristiche o le prestazioni di saldatura.
- **PFC Multi-Link™.** Nella Versione 403S la tecnologia Multi-Link™ permette la connessione del generatore a qualsiasi presa 3 fase del mondo senza operazioni manuali da 200V a 575V trifase.
- **Torcia UP-DOWN.** Regolazione della velocità del filo direttamente dalla torcia.



- Tecnologia Inverter
- **ST-Arc**
- Standard Mig
- Display Digitale



MAX 503 SM

Ottimizzata specificatamente per ottenere le migliori performance di saldatura, la MAX 503 garantisce un'ottima qualità d'arco senza spruzzi e difetti di saldatura.

- **Il massimo dell'affidabilità.** Affidabilità eccezionale e alto risparmio energetico per una soluzione MIG perfetta anche nelle applicazioni di produzione industriale più difficili.
- **Minor consumo energetico.** Con la tecnologia ad inverter e' possibile risparmiare fino al 50% rispetto ad una macchina con tecnologia SCR.
- **Generatore Multifunzione.** MIG/MAG, MIG/MAG Sinergico, MIG/MAG Sinergico Pulsato e Doppio Pulsato, TIG lift e STICK.
- **Tecnologia ST-Arc.** Compensa automaticamente ogni cambio delle condizioni di saldatura dovute ai movimenti dell'operatore o dalla tipologia della lavorazione.
- **EN 1090.** Approvato per gli standard EN 1090.
- **Interfaccia intuitiva.** Semplifica il numero di operazione da eseguire per mettere in servizio la saldatrice senza diminuire le caratteristiche o le prestazioni di saldatura.

EN1090

Dal 1° Luglio 2014 è entrata in vigore la nuova normativa EN 1090 che richiede che tutti i prodotti* per costruzione di ingegneria civile debbano essere marchiati CE come richiesto dalla **CPR (Construction Products Regulation 305/2011) e relativa Direttiva 89/106/EEC**. Questo porterà un grande cambiamento nel processo produttivo delle aziende sia piccole che grandi che dovranno adeguarsi creando un processo di qualità interno ed assicurarsi che il processo di saldatura sia controllato ed eseguito secondo le specifiche richieste. Per tutti i prodotti di Execution Class 1 e 2 EXC1 e EXC2 (i più usati) STEL offrirà un pacchetto di WPQR (Welding Procedure Qualification Records) da cui poi deriveranno una serie di WPS Standard di produzione (Welding Procedure Specifications) secondo la EN/ISO 15612 che contribuiranno alle aziende di perfezionare la loro Certificazione CE dei prodotti saldati facilitando la procedura.





- **Sinergico (Solo per 453K e 553S)**
- Display Digitale
- Trainafile 4 Rulli
- Saldatura Mig 2/4 tempi

SKY-MIG 353-453K

SKY-MIG 353-453-553S

Generatore a trasformatore tradizionale sinergico. Semplice e preciso con ben 30 scatti di regolazioni, fornisce all'operatore una ottima prestazione di saldatura anche nelle condizioni più difficili.

- **Sinergico.** Le funzioni sinergiche sono facilissime da utilizzare con display digitale per un rapidissimo set-up. Offrono un preciso settaggio dei parametri di saldatura in base allo spessore da saldare in modo facile e preciso. (solo per 453K e 553S)
- **Doppio Display Digitale.** Display di chiara lettura, lettura veloce di ampere e volts.
- **Protezione da sovraccarico termico.** Viene disabilitato il generatore in caso di surriscaldamento termico salvaguardando trasformatore e raddrizzatore.



- Tecnologia Inverter
- **Regolazione Completa in AC e DC**
- Tig HF Start
- Slope UP / DOWN
- Post gas
- Tig 2 T / 4 T
- Display Digitale

TIG µP 273H-403H DC

TIG µP 221H_{PA} - 293H - 403H AC/DC

La serie di saldatrici TIG uP garantiscono estrema trasportabilità in qualsiasi ambiente industriale. Un miglior controllo dell'arco e dell'innesco incrementano la produttività. Le saldatrici con tecnologia ad Inverter migliorano il risparmio energetico rispetto alle tradizionali macchine per saldatura.

- **La regolazione completa in DC e AC** aiutano a produrre saldature prive di difetti, migliorano la resa estetica.
- **Assicura la giusta penetrazione.** Unisce facilmente materiali spessi con materiali sottili con penetrazione regolare senza sollevare il lembo più sottile.
- **Deformazione ridotta.** Riduce l'assorbimento di calore, eliminando qualunque impurità ed evitando quindi di dover riprendere successivamente il pezzo.
- **La regolazione della frequenza AC** controlla l'ampiezza e la forza dell'arco durante la saldatura TIG, aggiungendo così maggiore stabilità all'arco fino a 200 Hz.
- **La regolazione del Balance AC** controlla la quantità di ossido pulente, rendendo possibili saldature TIG di alta qualità su alluminio.
- **Pulsazione DC fino a 300Hz**
- **Pulsazione AC fino a 5Hz**



- Tecnologia Inverter
- **Display Digitale**
- Consumabili Long-Life
- 100 Ampere (Thor 123/123S)
- 60 Ampere (Thor 73)

THOR 73

THOR 123

La serie ad inverter taglio plasma THOR è prodotta dall'esperienza di STEL con le migliori tecnologie per fornire la migliore affidabilità e performance di taglio. THOR 123/123S da 100 Ampere e THOR 73 da 60 Ampere, producono le seguenti performance di taglio:

- **Taglio Raccomandato:** 25mm (THOR 123); 18mm (THOR 73) con velocità 500mm/min
- **Taglio di Qualità:** 30mm (THOR 123); 22mm (THOR 73) con velocità 250mm/min
- **Massima Sepazione:** 40mm (THOR 123); 25mm (THOR 73)

- **Reset:** La funzione "Reset" è una funzione di sicurezza che isola automaticamente la macchina durante il cambio consumabili proteggendo l'operatore. L'arco di taglio non può essere innescato finché il tasto di "Reset" non viene premuto nuovamente.
- **CNC kit.** Disponibile kit per interfaccia a macchine CNC.





- Tecnologia Inverter
- **WDC System**
- Display Digitale
- Arc-Force & Induttanza Regolabili
- VRD
- Rod Pulse (Da Remoto)
- Multiprocesso

MAX 503 WDC

Il MAX 503 WDC è la miglior soluzione per sicurezza, trasporto e affidabilità nei peggiori ambienti di saldatura nel mondo. Semplice, potente, il MAX 503 è alla portata di qualsiasi tipo di saldatura.

- **WDC.** Possibilità di connessione all'alimentatore MIG in IP54 (TOP 504 OFF-SHORE) attraverso il sistema Wave Digital Channel.
- **VRD.** Con questa funzionalità, attivabile dall'operatore, la tensione a vuoto non supera mai i 20V diminuendo il rischio di shock elettrico.
- **Superiori Performance di Saldatura STICK,** senza nessuna difficoltà di innesco con qualsiasi elettrodo e con la possibilità di regolare Arc-Force e HOT-start.
- **Display Digitale.** Con il display digitale è facile la lettura e la preselezione dei parametri di saldatura.
- **Lift-Arc** permette l'innesco TIG senza l'uso di alta frequenza. L'innesco permette quindi una saldatura senza contaminazione dell'elettrodo di tungsteno.
- **Generatore Multifunzione.** MIG/MAG, MIG/MAG Sinergico, MIG/MAG Sinergico Pulsato e Doppio Pulsato, TIG lift e STICK.

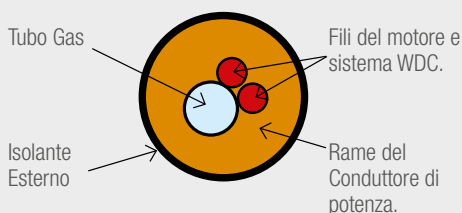


- **WDC System**
- **IP54**
- Display Digitale
- Arc-Force Regolabile
- Mig 2t/4t
- Mig Puntatura

TOP 504 OFF-SHORE

- **WDC.** Possibilità di connessione all'alimentatore MIG in IP54 (TOP 504 OFF-SHORE) attraverso il sistema Wave Digital Channel con generatore MAX 503 WDC.
- **4 Rulli.** Minitraino 4 rulli incorporato per ottenere un arco sempre stabile ed una saldatura altamente professionale.
- **Superiori Performance di Saldatura STICK,** senza nessuna difficoltà di innesco con qualsiasi elettrodo e con la possibilità di regolare Arc-Force e HOT-start.
- **Display Digitale.** Con il display digitale è facile la lettura e la preselezione dei parametri di saldatura.
- **Interfaccia intuitiva.** Semplifica il numero di operazione da eseguire per mettere in servizio la saldatrice senza diminuire le caratteristiche o le prestazioni di saldatura.

Sistema WDC con gas



SISTEMA WDC

L'intelligente Sistema ad onde convogliate WDC Brevettato da STEL permette la trasmissione dei dati tra Generatore e Alimentatore attraverso leggerissimi cavi.

Questi segnali sono trasmessi attraverso delle onde convogliate, semplicemente utilizzando due piccolissimi cavi all'interno del cavo di potenza che comandano il minitraino TOP 504 OFF SHORE permettendo di poter saldare a MIG e ad elettrodo.

Con questo sistema brevettato, è facilissimo aggiungere prolunghe di 10m fino ad un massimo di 20m mediante la rapida e semplice connessione Euro.



MAX 403

MAX 403S

- Tecnologia Inverter
- **PFC Multi-Link™ (Solo per 403S)**
- Multifunzione
- Display Digitale
- Arc-Force & Induttanza Regolabili
- VRD
- Rod Pulse (Da Remoto)

I modelli MAX 403 e 403S, potenti e facili da usare, possono gestire qualunque applicazione di saldatura. E' possibile inoltre aggiungere qualunque alimentatore di filo MIG/MAG per saldare Standard, Sinergico o Pulse con Double Pulse.

- **Lift-Arc** permette l'innesco TIG senza l'uso di alta frequenza. L'innesco permette quindi una saldatura senza contaminazione dell'elettrodo di tungsteno.
- **VRD**. Con questa funzionalità, attivabile dall'operatore, la tensione a vuoto non supera mai i 20V.
- **Superiori Performance di Saldatura STICK**, senza nessuna difficoltà di innesco con qualsiasi elettrodo e con la possibilità di regolare Arc-Force e HOT-start.
- **Display Digitale**. Con il display digitale è facile la lettura e la preselezione dei parametri di saldatura.
- **Funzione CC/CV**. Permette la connessione con qualunque alimentatore Suitcase.
- **Generatore Multifunzione**. MIG/MAG, MIG/MAG Sinergico, MIG/MAG Sinergico Pulsato e Doppio Pulsato, TIG lift e STICK.
- **PFC Multi-Link™**. Nella Versione 403S la tecnologia Multi-Link™ permette la connessione del generatore a qualsiasi presa 3 fase del mondo senza operazioni manuali da 200V a 575V trifase.



PROTEZIONE IP44/54:

IP54 con protezione contro spruzzi d'acqua e polvere. Testata la resistenza dielettrica dopo aver effettuato 300 ore di collaudo con umidità al 90%.

- **Protetto dai contatti esterni**: Protette dalle tensioni esterne e dai possibili corpi estranei che potrebbero entrare in contatto con la carpenteria.
- **Umidità**: protezione a 360° dagli spruzzi d'acqua. Questa protezione è progettata per operare in ambienti estremi, specialmente dove la forte presenza di polveri e acqua risulta pericolosa.
- **Polvere**: protezione dalla polvere e da altre sostanze come liquidi corrosivi, lubrificanti e non corrosivi.

IP44: protetto contro spruzzi d'acqua e polveri più grandi di 1.0 mm.

IP54: protetto contro spruzzi d'acqua e a prova di qualunque polvere.

• **EMAG**: l'Institute of Innovative Techniques (EMAG) è un'organizzazione di ricerca e sviluppo (R&S). Conduce ricerche, si occupa di attività scientifica e di sviluppo ed è competente nei seguenti campi: ingegneria elettrica, automazione, comunicazioni, informatica, consumo sostenibile di combustibili ed energia, protezione ambientale.

• **CMC** (Centro Misure Compatibilità) è accreditato per effettuare collaudi secondo diversi standard internazionali, così come per eseguire collaudi secondo le specifiche tecniche fornite dai clienti. Il CMC dispone di uno staff tecnico con vasta esperienza e competenza.

• **RS** Il sistema di gestione della qualità RS ha ottenuto le seguenti certificazioni: National Certification body Goss standard of Russia Certificate e Independent Certification Body SAI Global Certificate. Dal 1999 RS è stato riconosciuto dall'Unione Europea e opera in conformità con i Regolamenti (EC) 391/2009 e EN 17020.

EMAG®



ACCREDIA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO



GENERATORI MULTIFUNZIONE:



MAX 403

Generatore Inverter da 400Amp
Trifase 400V.



MAX 403S

Generatore Inverter da 400Amp
Trifase 200/575V.



MAX 503 WDC

Generatore Inverter da
500mp Trifase 400V.

PRINCIPALI ACCESSORI APPLICABILI ALLA SERIE MAX:



TOP 504 SM

Traino 4 Rulli professionale per
saldatura MIG.



TOP 504 XM

Traino 4 Rulli professionale
per saldatura MIG/MIG Pulsato
SINERGICO e Doppio Pulsato.



SUITCASE CC/CV

La serie MAX (403-403S) puo'
essere utilizzata con le piu'
comuni SUITCASE CC/CV.



BOX TIG T.R.U. 500

Con il BOX TIG la serie
MAX diventa un TIG DC
da 400/500Amps.

PFC MULTI-LINK™



- **Normative:** Stel è da sempre attenta allo sviluppo delle tecnologie più evolute ed ecologiche, per il risparmio energetico e la salvaguardia dell'ambiente, offrendo prodotti compatibili con le più recenti normative europee. Per ridurre la distorsione armonica e rispettare i limiti fissati dalla normativa europea del dicembre 2010 (EN 61000-3-12), Stel ha sviluppato un innovativo PFC (Power Factor Correction).
- **Risparmio Energetico:** Questa nuova tecnologia rende possibile un minor assorbimento elettrico da parte dei generatori attraverso lo sfruttamento totale degli ampere disponibili alla presa di alimentazione, evitando sprechi di energia e garantendo risparmi per l'utilizzatore pari al 30%.
- **Compatibility:** Il PFC Multi-Link™ permette di saldare da qualsiasi presa del mondo, semplicemente abilitando il generatore da 90V fino a 290V (per i generatori monofase) e da 200V a 575V (per i generatori trifase) senza commutazioni o modifiche.

TIG	Dati Tecnici		TIG µP 273H	TIG µP 403 DC	TIG dp 221Hpa AC-DC
	Tensione di Alimentazione		380/415 V	380/415 V	90-290 V
	Fasi		3	3	1
	Frequenza		50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
	Corrente Effettiva		8,2 A	17,5 A	11 A
	Potenza Effettiva		5,2 KVA	8,6 KVA	2,5 KVA
	Fattore di Forma		0,8	0,75	0,99
	Tensione a Vuoto		70 V	68 V	65 V
	Range di Corrente		4-230A	4-350 A	4-220 A
	Corrente di Saldatura 20% (40°C)		-	-	220 A
	Corrente di Saldatura 30% (40°C)		230 A	-	-
	Corrente di Saldatura 35% (40°C)		-	-	-
	Corrente di Saldatura 40% (40°C)		-	350 A	-
	Corrente di Saldatura 45% (40°C)		-	-	-
	Corrente di Saldatura 60% (40°C)		190 A	300 A	165 A
	Corrente di Saldatura 100% (40°C)		175 A	250 A	145 A
MIG	Dati Tecnici		MAX 403	MAX 403S	MAX 503
	Tensione di Alimentazione		400 V	230-400-460-500-575 V	400 /500 V
	Fasi		3	3	3
	Frequenza		50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
	Corrente Effettiva		17 A	24,5-12,5 A	24,3/19,5 A
	Potenza Effettiva		11,2 KVA	9,7 KVA	17/13,5 KVA
	Fattore di Forma		0,85	0,98	0,8
	Tensione a Vuoto		70 V	70 V	20-80 V
	Range di Corrente		4-400 A	4-400 A	4-500 A
	Scatti		-	-	-
	Rulli Trainafile		4	4	4
	Corrente di Saldatura 20% (40°C)		-	-	-
	Corrente di Saldatura 35% (40°C)		400 A	400 A	-
	Corrente di Saldatura 40% (40°C)		-	-	500 A
	Corrente di Saldatura 60% (40°C)		350 A	350 A	440 A
	Corrente di Saldatura 100% (40°C))		300 A	300 A	380 A
PLASMA	Dati Tecnici		THOR 73	THOR 123	THOR 123S
	Tensione di Alimentazione		380/415 V	380/415 V	230-400-460-500-575 V
	Fasi		3	3	3
	Frequenza		50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
	Corrente Effettiva		11,3 A	* A	* A
	Potenza Effettiva		7,8 KVA	* KVA	* KVA
	Fattore di Forma		0,8	0,8	0,98
	Tensione a Vuoto		320 V	300 V	300 V
	Range di Corrente		30-60 A	20-100 A	20-100 A
	Scatti		-	-	-
	Rulli Trainafile		-	-	-
	Corrente di Saldatura 20% (40°C)		-	100 A	100 A
	Corrente di Saldatura 60% (40°C)		60 A	75 A	75 A
	Corrente di Saldatura 100% (40°C)		40 A	65 A	65 A
MMA/MULTIPROCESS	Dati Tecnici		MAX 403	MAX 403S	MAX 503
	Tensione di Alimentazione		400 V	230-400-460-500-575 V	400 /500 V
	Fasi		3	3	3
	Frequenza		50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
	Corrente Effettiva		17 A	24,5-12,5 A	24,3/19,5 A
	Potenza Effettiva		11,2 KVA	9,7 KVA	17/13,5 KVA
	Fattore di Forma		0,85	0,98	0,8
	Tensione a Vuoto		70 V	70 V	20-80 V
	Range di Corrente		4-400 A	4-400 A	4-500 A
	Scatti		-	-	-
	Rulli Trainafile		-	-	-
	Corrente di Saldatura 20% (40°C)		-	-	-
	Corrente di Saldatura 35% (40°C)		400 A	400 A	-
	Corrente di Saldatura 40% (40°C)		-	-	500 A
	Corrente di Saldatura 60% (40°C)		350 A	350 A	440 A
	Corrente di Saldatura 100% (40°C)		300 A	300 A	380 A

TIG µP 293H AC-DC

380/415 V
3
50/60 Hz
9 A
6,2 KVA
0,70
68 V
4-250 A
250 A
-
-
-
-
180A
150 A

TIG µP 403H AC-DC

380/415 V
3
50/60 Hz
14,5 A
9,6 KVA
0,75
65 V
4-350 A
-
-
-
-
350 A
300 A
280 A

SKY-MIG 353S-K

380/415 V
3
50/60 Hz
8,5 A
6 KVA
0,95
17,6-36 V
30-300 A
10
2 (353K) / 4 (353S)
300 A
-
-
200 A
150 A

SKY-MIG 453S-K

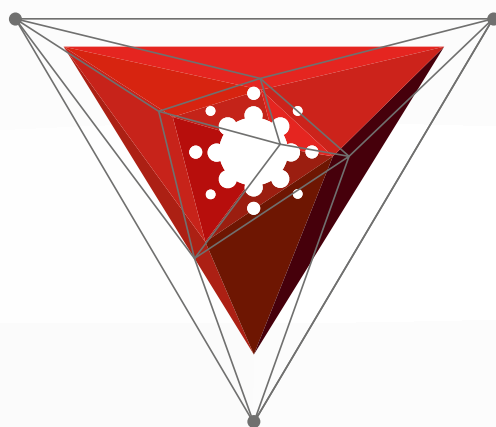
380/415 V
3
50/60 Hz
15,3 A
10,6 KVA
0,95
17,3-47 V
30-400 A
3x10
4
400 A
350 A
-
270 A
210 A

SKY-MIG 553S

380/415 V
3
50/60 Hz
23,8 A
16,5 KVA
0,95
18,8-46,2 V
30-500 A
3x10
4
-
-
500 A
450 A
350 A

MAX 505S IP44

230-400-460-500 V
3
50/60 Hz
24,5-12,5 A
9,7 KVA
0,98
70 V
4-400 A
-
-
-
-
-
400 A
350A



Stel S.r.l.
Via del Progresso, 59
36020 Castegnero (VI) - Italy
Tel. +39 0444 639525
Fax +39 0444 639641
info@stelgroup.it
www.stelgroup.it